

11. April 2008

8. Thurgauer Technologietag MECHATRONIK

11. April 2008 Zecchinel-Zentrum, Tägerwilen

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Industrialisierung des „Katana“ Realisierung der Serie-Herstellung

*Philip Howis
Jossi AG*

Vom
Engineering zur Serie
wir realisieren
Ihr Produkt.



11. April 2008

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Eckdaten des Katana



Einzelteile: *Der Katana besteht aus 239 Einzelkomponenten und 412 Normteilen (Schrauben, Stifte usw.)*

Bau-Varianten: *32 Montage-Varianten mit jeweils 4 Subvarianten; auftrags- bzw. kundenspezifisch montiert.*

Zubehör: *3 verschiedene Steuerungen sowie diverse auftrags- bzw. kundenspezifisch montiert.*
Greifer;

Qualifikation: *Jeder Roboter wird nach erfolgter Montage einem 48h Burn-In Test unterworfen und erst nach anschliessender Schlussqualifikation für die Auslieferung freigegeben.*

Durchlaufzeit: *Lieferung 2 Wochen nach Bestelleingang*

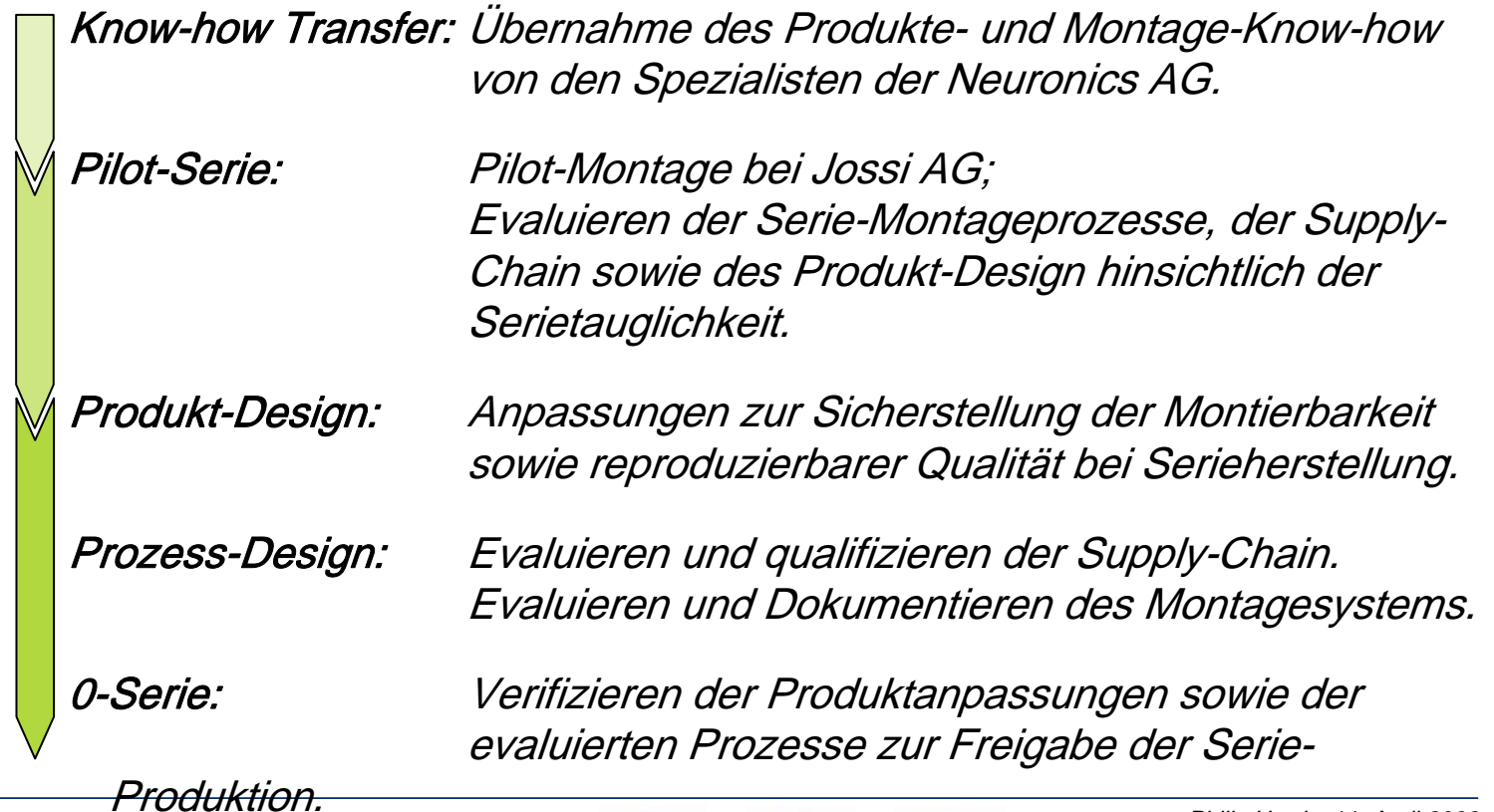
Der „Katana“
Projektphasen
Produkt-Design
Prozess-Design
Ramp Produktion



11. April 2008

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Phasen der Industrialisierung des Katana



Der „Katana“
Projektphasen
Produkt-Design
Prozess-Design
Ramp Produktion

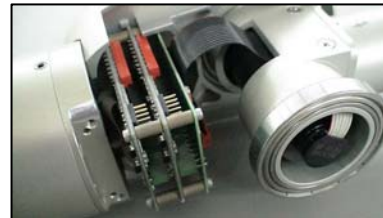


11. April 2008

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Phasen der Industrialisierung des Katana Produkt-Design

Der „Katana“
Projektphasen
Produkt-Design
Prozess-Design
Ramp Produktion



Rund 150 Änderungen



- Bauteiltoleranzen
- Zugänglichkeiten
- Montierbarkeit
- Kabelführungen
- Testbarkeit
- Schrauben Drehmomente
- Klebstoffe, Materialien
- usw.



Philip Howis, 11. April 2008

080411_Technologietag_Ph.Howis.ppt
Folie 4 von 7

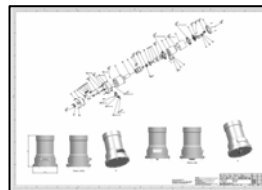


11. April 2008

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Phasen der Industrialisierung des Katana Prozess-Design

Der „Katana“
Projektphasen
Produkt-Design
Prozess-Design
Ramp Produktion



Realisierung Montagesystem



- Montagesystem
- Logistikkonzept
- Variantenvielfalt
- Qualifikation
- Dokumentation
- Ausbildung
- KVP-Prozesse
- usw.



Philip Howis, 11. April 2008

080411_Technologietag_Ph.Howis.ppt
Folie 5 von 7

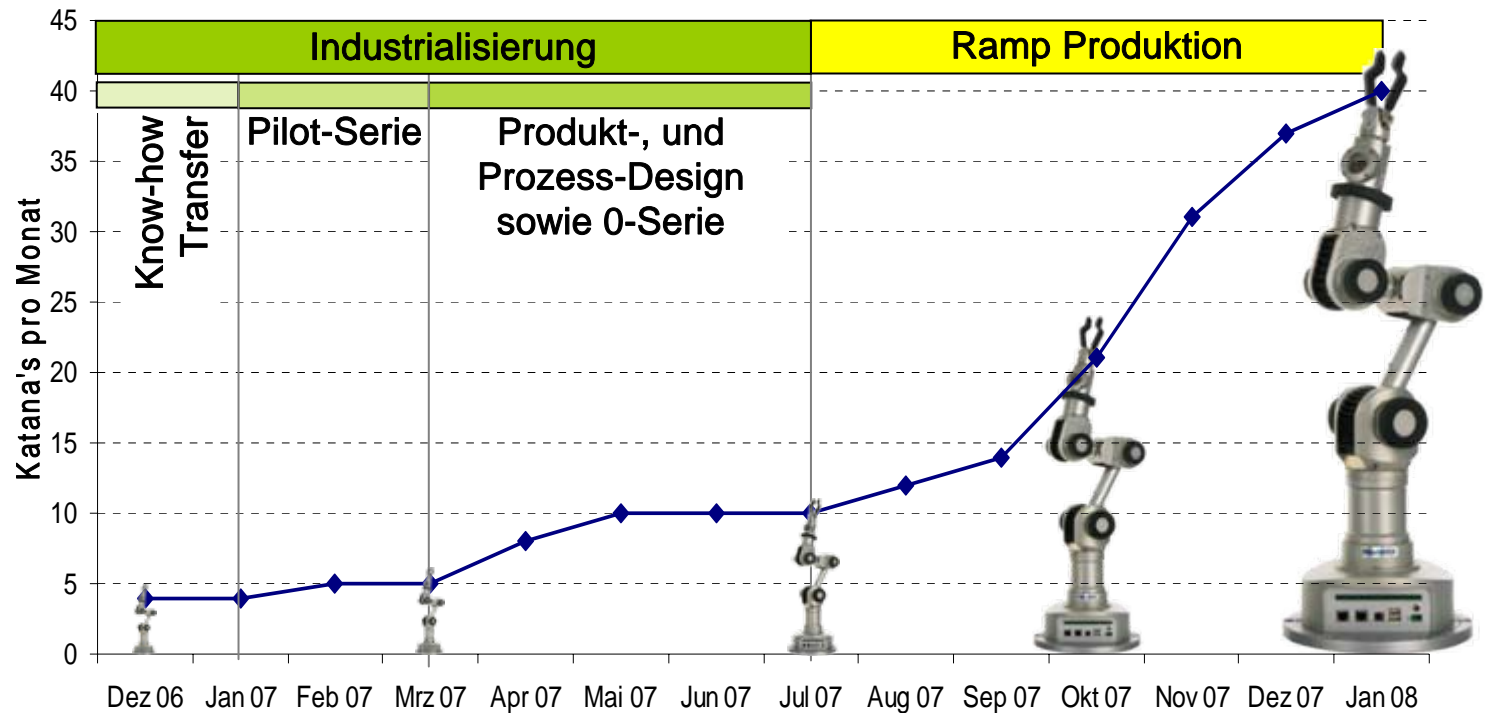


11. April 2008

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Produktionsausstoss

Realisierter Produktionsausstoss



Der „Katana“
Projektphasen
Produkt-Design
Prozess-Design
Ramp
Produktion



11. April 2008

8. Thurgauer Technologietag MECHATRONIK

11. April 2008 Zecchinel-Zentrum, Tägerwilen

Menschennahe Automation mit „Katana“ – Von der Idee zum Serienprodukt

Industrialisierung des „Katana“ Realisierung der Serie-Herstellung

*Philip Howis
Jossi AG*

Vom
Engineering zur Serie
wir realisieren
Ihr Produkt.

